

Poches centrales, avant et à  
mains avec fermeture à glissière  
à rouleau inversée

Rabat coupe-vent avec  
doublure pleine longueur  
avec protége-menton



Languettes réglables  
aux poignets avec  
crochet et boucle

Poches avant à fermeture  
à glissière doublure à tricot polyester

**J7637**

**Caractéristiques du produit:**

- **Extérieur** : 3,7 oz, 100 % polyester
- **Doublure** : corps en mailles 100 % polyester et manches en taffetas
- Tissu imperméable 1000 mm
- Capuchon à 3 panneaux dissimulable avec cordon à barillets ajustable
- Poche intérieur à la poitrine droite à fermeture en fermeture à glissière
- Couture plus longue à l'arrière pour plus de couverture
- Ourlet du bas avec cordon à barillets

Tailles adulte: TP-4TG

**Icônes/Détail du tissu:**



**Couleurs disponibles et Couleurs PMS**

Les couleurs des tissus sont sujets à des variations selon les lots et ne correspondront pas exactement aux couleurs de référence pantone

NOIR

ASPHALTE

ROUGE GROSEILLE

ROYAL FRANC

CITRON



Vue la nature des polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de décoration.

## J7637 - COAL HARBOUR<sup>MD</sup> Manteau doublé en mailles All Season

### MENSURATIONS DES VÊTEMENTS

| Taille   | TP      | P       | M       | G       | TG      | 2TG     | 3TG     | 4TG     |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Poitrine – <i>Demie mesure</i>                   | 21 1/2" | 23"     | 24 1/2" | 26"     | 27 1/2" | 29"     | 31"     | 33"     |
| Poitrine – <i>Pleine mesure</i>                  | 43"     | 46"     | 49"     | 52"     | 55"     | 58"     | 62"     | 66"     |
| Longueur du corps à partir des PHÉ (à l'avant)   | 29"     | 29 1/2" | 30"     | 30 1/2" | 31 1/2" | 32 1/2" | 33"     | 33 1/2" |
| Longueur du corps à partir des PHÉ (à l'arrière) | 30 1/2" | 31"     | 31 1/2" | 32"     | 33"     | 34"     | 34 1/2" | 35"     |
| Longueur de manche à partir du CD                | 34 3/4" | 35 1/2" | 36 1/4" | 37"     | 37 3/4" | 38 1/2" | 39 1/4" | 40"     |

Mesures du produit fini en pouces. Consultez le guide Comment mesurer pour de l'information détaillée sur les instructions de prise de mesures.

### GUIDE DE TAILLE GÉNÉRALE POUR ADULTE

| Taille                            | TP      | P           | M       | G       | TG      | 2TG     | 3TG     | 4TG         |
|-----------------------------------|---------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| Poitrine                          | 30"-32" | 34"-36"     | 38"-40" | 42"-44" | 46"-48" | 50"-52" | 54"-55" | 56"-57"     |
| Taille                            | 26"-29" | 29"-32"     | 32"-35" | 35"-38" | 38"-41" | 41"-44" | 44"-47" | 47"-50"     |
| Longueur de manche à partir du CD | 31"-32" | 32"-33 1/2" | 34"-35" | 35"-36" | 36"-37" | 37"-38" | 38"-39" | 38 1/2"-39" |

COAL HARBOUR<sup>®</sup>

## DIRECTIVES POUR LA BRODERIE SUR DES VÊTEMENTS IMPERMÉABLES

**Vue la nature du procédé de la broderie, broder sur des vêtements imperméables affectera ceux-ci. Des précautions particulières doivent être prises pendant et après la décoration.**

Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits.

- Utilisez des aiguilles les plus petites possible afin de limiter la grosseur des trous qui seront fait dans la couche extérieure du vêtement. Assurez-vous que l'aiguille soit bien aiguisée et changez-la souvent pour garder la conformité.
- L'utilisation de ruban imperméable activé par la chaleur ou l'utilisation de pièce à l'arrière de la broderie est fort recommandé .
- Nous vous suggérons d'utiliser n'importe quelle marque de ruban collant activé par la chaleur qui est recommandé pour les vêtements d'extérieur.

## INSTRUCTIONS D'IMPRESSION POUR TISSUS POLYESTER

**Vu la nature des polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de décoration.**

Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits.

- La température du vêtement ne doit pas dépasser 320°F ou 160°C. Tout dépassement de cette température fera en sorte que le tissu rétrécira, ondulera ou perdra de sa couleur.
- La température et la vitesse de la sècheuse doivent être ajustés en fonction des spécificités du polyester.
- Si les vêtements doivent être polymérisés (flash), ne dépassez pas 1 à 2 secondes. Toute exposition plus longue pourrait endommager le tissu tel que spécifié précédemment.

**Sérigraphie :** Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encres poly qui séchent à une température plus basse. Un bloqueur de base gris (Dyso Grey) pour toutes les couleurs et un deuxième bloqueur de base blanc sur toutes les couleurs foncées sont recommandés. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.

- La période de refroidissement pour le polyester est plus longue que pour le coton. Évitez de superposer, de sérigraphier ou d'effectuer un transfert thermique sur les vêtements avant qu'ils aient refroidis. Si vous ne laissez pas refroidir les vêtements avant de les empiler dans l'imprimante, il se pourrait que les tissus et les encres collent ensemble.

**Transferts thermiques :** Les transferts thermiques poly doivent être créés avec une couche anti-migration dans la conception. Ce procédé ne peut être fait que sur des t-shirts blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou alors, la couleur pourrait migrer dans celle du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.

**Impression par sublimation :** Tel que noté dans les transferts thermiques, ce procédé ne peut être fait que sur des chandails blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou alors, la couleur pourrait migrer dans celle du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.

- Si vous pressez à chaud ces vêtements, vous devez ajuster le temps, la température et la pression, à défaut desquels vous pourriez endommager le tissu tel que mentionné précédemment.
- Une ronde-test de production est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimante n'est pas spécialisée dans l'impression de tissus de performance.