



**Y3519**

**Caractéristiques du produit :**

- 6 oz, tricot jersey polyester
- Couleur contrastante sur les panneaux aux épaules et latéraux

Tailles jeune : TP(2 à 4) P(6 à 8), M(10 à 12), G(14 à 16), TG(18 à 20)

**Icônes/Détails du tissu :**



**Couleurs disponibles et Couleurs PMS**

Les couleurs des tissus sont sujets à des variations selon les lots et ne correspondront pas exactement aux couleurs de référence pantone

NOIR / BLANC  Noir 6C / Non PMS	BLANC / NOIR  Non PMS / Noir 6C	MARINE FRANC / BLANC  539C / Non PMS	BLANC / MARINE FRANC  Non PMS / 539C	ROYAL FRANC / BLANC  7687C / Non PMS	BLANC / ROYAL FRANC  Non PMS / 7687C	ROUGE FRANC / BLANC  200C / Non PMS	BLANC / ROUGE FRANC  Non PMS / 200C	SAUVAGE FRAMBOISE / BLANC  Un peu plus foncé que rubine rouge C / Non PMS
MARINE FRANC / OR  539C / 1235C	OR / NOIR  1235C / Noir 6C	GRIS CHARBON / NOIR  Entre gris froid 10C et gris froid 11C / Noir 6C	BLEU CAROLINE / GRIS CHARBON  7454C / Entre gris froid 10C et gris froid 11C	CITRON VERT / MARINE FRANC  375C / 539C	NOIR / ORANGE EXTRÊME  Noir 6C / 801C	NOIR / JAUNE EXTRÊME  Noir 6C / Entre 802C et 803C	NOIR / ROUGE FRANC  Noir 6C / 200C	ROUGE FRANC / NOIR  200C / Noir 6C
ORANGE FONCÉ / NOIR  1665C / Noir 6C	MAUVE / BLANC  Plus foncé que 7872C / Non PMS	<b>NOUVEAU !!</b> NOIR / OR  Noir 6C / 1235C						

Vue la nature des polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de décoration.

## Y3519 - ATC<sup>MC</sup> T-shirt Home & Away Pro Team pour femmes

### MENSURATIONS DES VÊTEMENTS

Taille	TP	P	M	G	TG
Poitrine – <i>Demie mesure</i>	15 1/4"	16"	17"	18"	19 1/2"
Poitrine – <i>Pleine mesure</i>	30 1/2"	32"	34"	36"	39"
Longueur du corps à partir des PHÉ	20"	21 1/2"	23"	25"	27"
Longueur de manche à partir du CD	12 1/2"	13 1/2"	14 1/2"	15 1/2"	16 1/2"

Mesures du produit fini en pouces. Consultez le guide Comment mesurer pour de l'information détaillée sur les instructions de prise de mesures.

### GUIDE DE TAILLE GÉNÉRALE POUR JEUNES

Taille	TP	P	M	G	TG
Tailles numériques	2-4	6-8	10-12	14-16	18-20
Poitrine	24"-26"	26"-28"	28"-30"	30"-32"	32"-35"
Taille	22 1/2"-23 1/2"	23"-24 1/2"	24 1/2"-25 1/2"	25 1/2"-27"	27"-29"
Longueur de manche à partir du CD	24"-25"	25"-26"	26"-27 1/2"	27 1/2"-29"	29 1/2"-31"



### INSTRUCTIONS D'IMPRESSION POUR TISSUS POLYESTER SANS MIGRATION

Vu la nature des tissus polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de décoration. Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits.

- La température du vêtement ne doit pas dépasser 320°F ou 160°C. Tout dépassement de cette température fera en sorte que le tissu rétrécira, ondulera ou perdra de sa couleur.
- La température et la vitesse de la sécheuse doivent être ajustés en fonction des spécificités du polyester.
- Si les vêtements doivent être polymérisés (flash), ne dépassez pas 1 à 2 secondes. Toute exposition plus longue pourrait endommager le tissu tel que spécifié précédemment.

**Sérigraphie :** Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encre poly qui sèchent à une température plus basse. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.

- La période de refroidissement pour le polyester est plus longue que pour le coton. Évitez de superposer, de sérigraphier ou d'effectuer un transfert thermique sur les vêtements avant qu'ils aient refroidis. Si vous ne laissez pas refroidir les vêtements avant de les empiler dans l'imprimante il se pourrait que les tissus et les encres collent ensemble.

**Transferts thermiques :** Si vous pressez à chaud ces vêtements, vous devez ajuster le temps, la température et la pression à défaut desquels vous pourriez endommager le tissu tel que mentionné précédemment.

**Impression par sublimation :** Ce procédé ne peut être fait que sur des t-shirts blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou alors, la couleur pourrait migrer dans celle du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.

Une ronde-test de production est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimante n'est pas spécialisée dans l'impression de tissus de performance.